

**SEAMLESS UNALLOYED STEEL TUBES FOR HIGH
TEMPERATURE SERVICE - API 5L – ASTM A53 – ASTM A106**

O.D.		W.T.		METRIC WEIGHT		CLASS	SCHEDULE
SIZE	INC	mm	INC	mm	lb/ft	Kg/mt	
1/8"	0,401	10,2	0,068	1,73	0,24	0,361	STD 40
1/8"	0,401	10,2	0,095	2,41	0,31	0,463	XS 80
1/4"	0,54	13,7	0,088	2,24	0,42	0,622	STD 40
1/4"	0,54	13,7	0,119	3,02	0,52	0,78	XS 80
3/8"	0,673	17,1	0,091	2,31	0,57	0,848	STD 40
3/8"	0,673	17,1	0,126	3,2	0,74	1,103	XS 80
1/2"	0,84	21,3	0,109	2,77	0,85	1,27	STD 40
1/2"	0,84	21,3	0,147	3,73	1,09	1,62	XS 80
1/2"	0,84	21,3	0,188	4,78	1,3	1,94	// 160
3/4"	1,05	26,7	0,113	2,87	1,13	1,68	STD 40
3/4"	1,05	26,7	0,154	3,91	1,47	2,19	XS 80
3/4"	1,05	26,7	0,219	5,56	1,94	2,89	// 160
1"	1,315	33,4	0,133	3,38	1,68	2,5	STD 40
1"	1,315	33,4	0,179	4,55	2,17	3,24	XS 80
1"	1,315	33,4	0,25	6,35	2,84	4,24	// 160
1.1/4"	1,66	42,2	0,14	3,56	2,27	3,39	STD 40
1.1/4"	1,66	42,2	0,191	4,85	3	4,47	XS 80
1.1/2"	1,9	48,3	0,145	3,68	2,72	4,05	STD 40
1.1/2"	1,9	48,3	0,2	5,08	3,63	5,41	XS 80
1.1/2"	1,9	48,3	0,281	7,14	4,86	7,25	// 160
2"	2,375	60,3	0,154	3,91	3,65	5,44	STD 40
2"	2,375	60,3	0,218	5,54	5,02	7,48	XS 80
2.1/2"	2,875	73	0,203	5,16	5,79	8,63	STD 40
2.1/2"	2,875	73	0,276	7,01	7,66	11,41	XS 80
3"	3,5	88,9	0,156	3,96	5,57	8,29	// //
3"	3,5	88,9	0,216	5,49	7,58	11,29	STD 40
3"	3,5	88,9	0,3	7,62	10,25	15,27	XS 80
3.1/2"	4	101,6	0,226	5,74	9,11	13,57	STD 40
4"	4,5	114,3	0,156	3,96	7,24	10,79	// //
4"	4,5	114,3	0,237	6,02	10,79	16,08	STD 40