

# TUBI CONDUIT

## ESECUZIONE CON SALDATURA LONGITUDINALE (ERW)

FILETTATURA	DIAMETRO ESTERNO d		SPESSORE s mm	MASSA LINEICA Tubi con manicotto Kg/mt	MANICOTTO UNI 7684	
	MAX mm	MIN mm			diametro mm	lunghezza mm
Gk 1/2"	21,7	21	2,35	1,19	45	25
Gk 3/4"	27,1	26,4	2,35	1,5	45	32
Gk 1"	34	33,2	2,9	2,33	60	39
Gk 1 1/4"	42,7	41,9	2,9	2,99	60	48
Gk 1 1/2"	48,6	47,8	2,9	3,45	60	54
Gk 2"	60,7	59,6	3,25	4,83	60	66
Gk 2 1/2"	76,3	75,2	3,25	6,15	70	82
Gk 3"	89,4	87,9	3,65	8,15	70	95
Gk 4"	114,9	113	4,05	11,7	70	122